



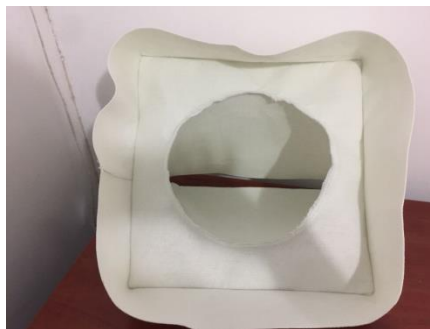
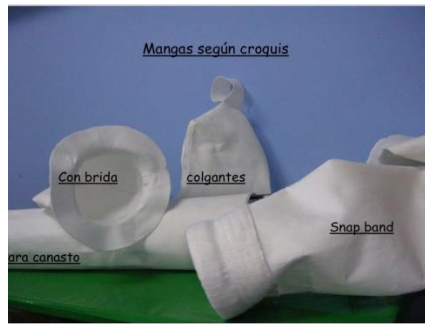
DEVICENTE S.R.L

CONFECCION DE FILTROS TEXTILES INDUSTRIALES-
ACCESORIOS PARA MOLINERIA

Coronel Pringles 2576 Lanús Este.
Teléfono: (011) 6061-8787
Administración: (011)15-4030-2676
Ventas: (011) 15 2588 -9751
devicentesrl@hotmail.com
ventas@devicentesrl.com.ar

MANGAS FILTRANTES

Son fabricadas en tejido según el producto a filtrar, respetando estándares del mercado diseños y/o desarrollos de bolsas específicos. Confeccionamos las mangas en poliéster punzonado PE 200-300-400-500, algodón, polipropileno y nylon, con banda elástica, cordón de ajuste, snap band o tradicional.



DEVICENTE S.R.L- devicentesrl@hotmail.com Tel: 6061-8787/15-2588-9751/15-4030-2676-Cnel Pringles 2576 Lanús Bs.As.

PAÑOS PARA FILTRO PRENSA

Tejido más adecuado para su proceso y equipo de filtro prensa, adaptando el formato a cada requerimiento ya que contamos con la posibilidad de dimensionar y darle la terminación solicitada.



MANGA PULPO

Las mangas pulpos son aplicadas a procesos de secado de productos sólidos, especialmente utilizadas en laboratorios medicinales, entre otros. Son confeccionadas mediante planos y/o muestra, considerando sus detalles de construcción y terminación. Estas mangas son fabricadas dependiendo los requerimientos del proceso de filtración.



BOLSA CENTRIFUGA

DEVICENTE S.R.L

Bolsas filtrantes para diferentes sistemas de equipos centrifuga de bolsa o paño. Este tipo de elemento filtrante es fabricado teniendo en cuenta los sistemas de refuerzos necesarios para lograr una excelente resistencia y durabilidad.



OTROS

Contamos con la posibilidad de producir la más variada gama de elementos filtrantes entre los que podemos mencionar: fundas, paños, sacos, multi bolsas, turbo tamiz, mangas de descarga a granel entre otros.



ACCESORIOS PARA MOLINERIA

TAPOTINES DE ALGODÓN Y POLIURETANO, CON O SIN TACHA PLASTICA O METALICA, CON O SIN CEPILLO



LIMPIAFONDOS DE POLIURETANO ESTRELLA -TRIANGULAR O ROMBOIDA



ADHESIVOS I-40 PARA TELAS DE MENOS A 200 u /I-50 PARA TELAS MAYORES A 200 u.



CINTAS EN POLIESTER CON O SIN AUTOADHESIVO, LANA, HILERA Y/O PLUSH EN DISTINTAS MEDIDAS Y ANCHOS.



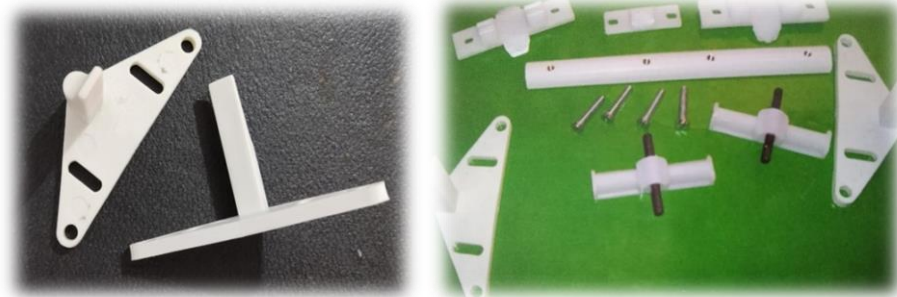
CEPILLOS PARA LIMPIEZA DE CAÑERÍA DE ACERO O NYLON, PARA SASOR, DE MANO, PARA BANCO, LISOS Y RAYADOS , PALMIRA , PITA, CERDA O NYLON, BASE DE DE MADERA O APM, CON O SIN MANGO.



REPUESTOS PARA CEPILLOS SASOR

CAMBIADORES, GUIA BASCULANTE, PORTA CEPILLO, SEPARADOR, MEDIA CAÑA.

DEVICENTE S.R.L



VARILLAS PARA PLANSIFTER:

MADERA DE GUATAMBU DE DIAMETRO 16MM O 18 MM HASTA 3 METRO DE LARGO.
FIBRA DE VIDRIO DIAMETRO LARGO A PEDIDO.



VISORES DE VIDRIO O ACRILICOS



VISORES ENTEROS DE ACRILICOS

En medidas estándar enteros.

Diámetro externo en milímetros:

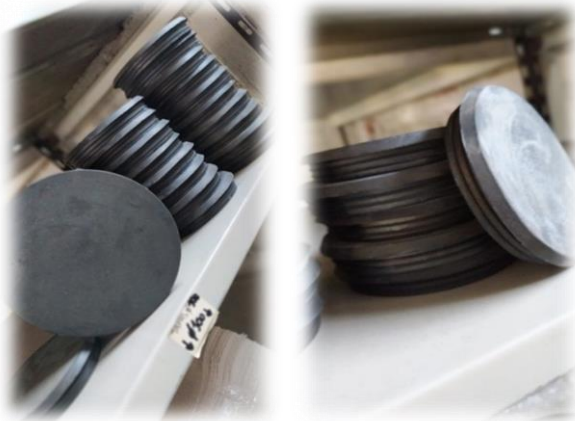
31,80	70	95	200
40	76	100	152
50	82	115	360
60	88	120	185
			457

Espesor: 3-4-5-6 mm.

Otras medidas se moldean con unión pegada.

ARTICULOS DE GOMA

TAPAS DE GOMA PARA BOCA DE CONTROL DIAMETROS 100, 120 Y 140 MM



ESFERAS COLOR CARAMELO, BLANCO, SANITARIAS Y DE NITRILO DIAMETRO 16-18-20-25-30-35 Y 50 MM



CUPLAS DE GOMA DE Y TELA.



TACOS ROTOSTAR

Taco Rotostar



ABRAZADERAS A TORNILLOS DISTINTAS MEDIDAS

AROS DE GOMA



CANASTO CON VENTURI



CANGILONES

CANGILON POLIETILENO INYECTADO CARGA PEQUEÑOS VOLUMENES



Medidas y especificaciones de cangilones de plásticos de polietileno inyectado

Ancho (A) en mm	Proyección (B) en mm	Profundidad (C) en mm	Espesor (T) en mm	Perforaciones			Capacidad litros z2	Capacidad litros z3	Cantidad máxima por metro	Capacida elevaci tt/hora
				cant. n°	diam. bulón (e)	dist. entre centros (f)				
80	70	60	4	S/PER			0,16	0,17	13,0	17
100	80	65	4	2	1/4	50	0,16	0,17	13,0	17
120	95	70	4	2	1/4	60	0,30	0,33	12,0	30
130	120	85	4	2	5/16	60	0,45	0,49	11,1	40
140	125	100	4	2	5/16	70	0,67	0,74	9,0	48
150	145	105	5	2	5/16	75	0,78	0,85	9,0	56
160	150	110	5	2	5/16	80	1,12	1,23	7,5	65
180	150	105	5	2	5/16	100	1,01	1,11	9,0	73
192	152	125		2	5/16	100	1,43	1,57	7,14	78
210	160	130	5	2	5/16	120	1,73	1,90	7,0	98
225	170	115	6	2	3/8	120	1,85	2,03	7,6	113
245	152	125	7	3	5/16	90	1,93	2,12	7,14	110
260	175	140	6	3	3/8	80	2,64	2,90	6,5	138
270	175	130	7	3	3/8	90	2,47	2,71	7,3	146
283	187	144	7	3	3/8	90	3,28	3,60	6,66	194
295	215	160	8	3	3/8	90	4,05	4,45	5,9	193
312	179	153	8	3	3/8	100	3,40	3,75	5,88	162
324	220	170	11	4	3/8	85	6,30	7,00	5,6	292
330	220	195	11	4	3/8	85	6,30	7,00	4,4	225
341	197	145	10	4	3/8	85	4,90	5,40	6,55	265
345	197	175	10	4	3/8	85	4,90	5,40	5,0	200
370	197	145	10	5	3/8	75	5,40	6,00	6,55	293
375	215	160	9	4	3/8	90	7,60		5,7	345
380	220	195	11	4	3/8	90	7,60	8,00	4,4	270
385	225	175	8	4	3/8	90	6,29	6,91	5,2	264
410	215	160	8	4	3/8	95	5,65	6,21	5,9	270
420	225	175	8	4	3/8	100	6,82	7,48	5,2	287
420	197	145	10	5	3/8	85	6,80	7,45	6,55	365
422	197	175	10	5	3/8	85	6,80	7,45	5,00	276
425	215	160	9	5	3/8	90	8,80		5,70	401
430	220	195	11	5	3/8	90	8,80	9,20	4,40	310
480	220	200	11	6	3/8	79	9,50	10,45	4,35	337

CANGILON POLIETILENO INYECTADO CARGA GRANDES VOLUMENES.



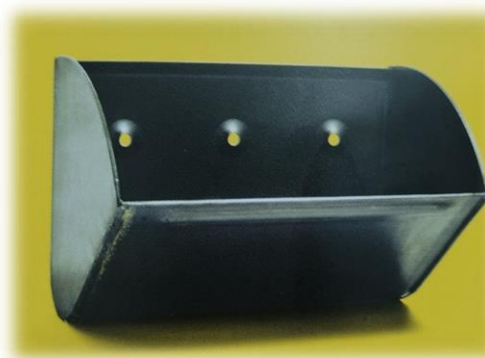
Medidas y especificaciones de cangilones de plásticos de polietileno inyectado

Ancho (A) en mm	Proyección (B) en mm	Profundidad (C) en mm	Espesor (T) en mm	Perforaciones			Capacidad litros z2	Capacidad litros z3	Cantidad máxima por metro	Capacidad elevación t/hora
				cant. nº	diam. bulón (e)	dist. entre centros (f)				
375	215	160	9	4	3/8	90	1,50	8,0	5,7	345
380	220	195	11	4	3/8	90	1,70		4,4	270
425	215	160	9	5	3/8	90	1,60	9,2	5,7	401
430	220	195	11	5	3/8	90	1,80		4,4	310

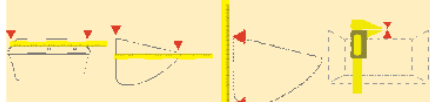
CANGILON DE CHAPA ESTAMPADA



CANGILON CHAPA SOLDADA



Medidas y especificaciones de cangilones metálicos de chapa estampada



Ancho (A) en mm	Proyección (D) en mm	Profundidad (C) en mm	Espesor (T) en mm	Perforaciones			Capacidad en litros	Cantidad máxima por metro	Capacidad elevación t/hora
				cant. n°	diam. bulón (e)	dist. entre centros (f)			
103	96	65	1,2	2	1/4	50	0,20	13,00	21
120	104	80	1,6	2	1/4	60	0,35	11,00	31
140	130	95	1,6	2	5/16	70	0,55	9,00	40
155	130	100	1,6	2	5/16	70	0,75	9,00	55
175	140	105	1,6	2	5/16	75	0,90	8,50	62
192	148	110	1,6	2	5/16	84	1,15	8,50	80
225	148	110	2,0	2	5/16	95	1,40	8,50	96
225	170	115	2,0	2	5/16	95	1,50	8,30	100
225	170	120	2,0	2	5/16	95	2,10	7,80	130
247	165	100	2,0	2	5/16	120	1,55	8,50	107
247	165	130	2,0	2	5/16	120	2,30	7,00	130
262	165	135	2,0	3	5/16	80	2,70	7,00	153
290	170	105	2,0	3	5/16	80	2,05	8,50	140
290	170	135	2,0	3	5/16	80	3,00	7,00	170
310	185	140	2,0	3	3/8	100	3,35	6,80	185
310	185	140	2,0	3	3/8	100	3,35	6,80	185
310	225	163	2,0	3	3/8	100	4,55	5,80	214
310	225	163	2,0	3	3/8	100	4,55	5,80	214
313	216	145	2,0	3	3/8	100	3,50	6,50	185
313	216	145	2,0	3	3/8	100	3,50	6,50	185
335	220	135	2,0	3	3/8	120	3,65	7,00	207
335	220	135	2,0	3	3/8	120	3,65	7,00	207
335	220	163	2,0	3	3/8	120	5,00	5,80	235
335	220	163	2,0	3	3/8	120	5,00	5,80	235
370	216	163	2,0	4	3/8	90	6,25	5,80	294
370	216	163	2,0	4	3/8	90	6,25	5,80	294
370	220	135	2,0	4	3/8	90	4,10	7,00	232
370	220	135	2,0	4	3/8	90	4,10	7,00	232
400	220	150	2,0	4	3/8	100	3,30	6,30	270
400	220	150	2,0	4	3/8	100	5,30	6,30	270
400	220	170	2,0	4	3/8	100	8,00	5,50	356
400	220	170	2,0	4	3/8	100	8,00	5,50	356
403	172	117	2,0	4	3/8	110	3,00	8,00	194
403	172	117	2,0	4	3/8	110	3,00	8,50	194
404	188	160	2,0	4	3/8	110	5,00	6,00	243
404	188	160	2,0	4	3/8	110	5,00	6,00	243
450	215	163	2,0	5	3/8	90	7,40	5,80	348
520	215	163	2,0	5	3/8	110	8,70	5,80	409

CANGILON DE ACERO INOXIDABLE

Medidas y especificaciones de cangilones metálicos de chapa acero inoxidable

Ancho (A) en mm	Proyección (B) en mm	Profundidad (C) en mm	Espesor (T) en mm	Perforaciones			Capacidad en litros	Cantidad máxima por metro	Capacidad elevación t/hora
				cant. n°	díam. bulón (e)	dist. entre centros (f)			
103	96	65	1,2	2	1/4	50	0,20	13,00	21
120	104	80	1,6	2	1/4	60	0,35	11,00	31
140	130	95	1,6	2	5/16	70	0,55	9,00	40
155	130	100	1,6	2	5/16	70	0,75	9,00	55
175	140	105	1,6	2	5/16	75	0,90	8,50	62
192	148	110	1,6	2	5/16	84	1,15	8,50	80
225	148	110	2,0	2	5/16	95	1,40	8,50	96
225	170	115	2,0	2	5/16	95	1,50	8,30	100
225	170	120	2,0	2	5/16	95	2,10	7,80	130
247	165	100	2,0	2	5/16	120	1,55	8,50	107
247	165	130	2,0	2	5/16	120	2,30	7,00	130
262	165	135	3,0	3	5/16	80	2,70	7,00	153
290	170	105	3,0	3	5/16	80	2,05	8,50	140
290	170	135	3,0	3	5/16	80	3,00	7,00	170
310	185	140	3,0	3	3/8	100	3,35	6,80	185
310	185	140	3,0	3	3/8	100	3,35	6,80	185
310	225	163	3,0	3	3/8	100	4,55	5,80	214
310	225	163	3,0	3	3/8	100	4,55	5,80	214
313	216	145	3,0	3	3/8	100	3,50	6,50	185
313	216	145	3,0	3	3/8	100	3,50	6,50	185
335	220	135	3,0	3	3/8	120	3,65	7,00	207
335	220	135	3,0	3	3/8	120	3,65	7,00	207
335	220	163	3,0	3	3/8	120	5,00	5,80	235
335	220	163	3,0	3	3/8	120	5,00	5,80	235
370	216	163	2,0	4	3/8	90	6,25	5,80	294
370	216	163	2,0	4	3/8	90	6,25	5,80	294
370	220	135	2,0	4	3/8	90	4,10	7,00	232
370	220	135	2,0	4	3/8	90	4,10	7,00	232
400	220	150	2,0	4	3/8	100	3,30	6,30	270
400	220	150	2,0	4	3/8	100	5,30	6,30	270
400	220	170	2,0	4	3/8	100	8,00	5,50	356
400	220	170	2,0	4	3/8	100	8,00	5,50	356
403	172	117	2,0	4	3/8	110	3,00	8,00	194
403	172	117	2,0	4	3/8	110	3,00	8,50	194
404	188	160	2,0	4	3/8	110	5,00	6,00	243
404	188	160	2,0	4	3/8	110	5,00	6,00	243
450	215	163	2,0	5	3/8	90	7,40	5,80	348
520	215	163	2,0	5	3/8	110	8,70	5,80	409

TEJIDOS ARTISTICOS ONDULADO PARA ZARANDA, EN HIERRO GALVANIZADO, EN ROLLOS O EN PAÑOS CON DOBLE ORILLA.

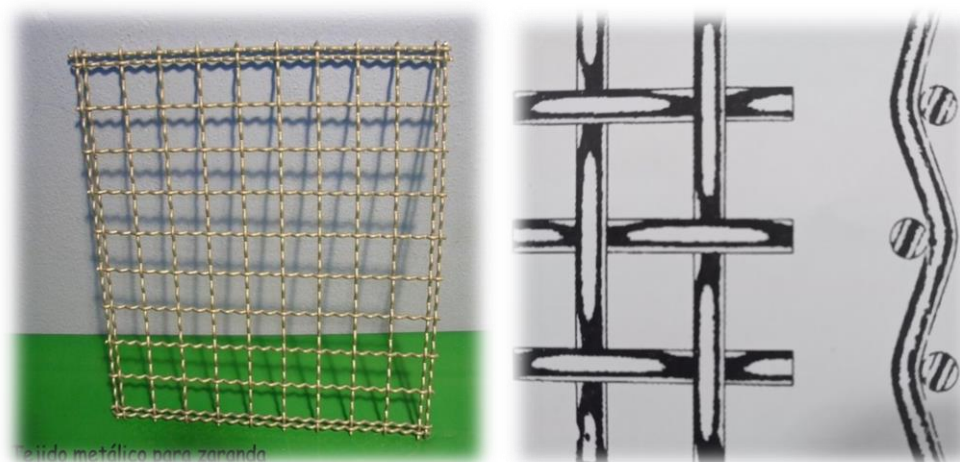


Tabla de Mallas de Acero Inoxidable AISI 304/316

Anchos Standard de 1,00, 1,22 y 1,30 metros

Tela Nº	Alambre en mm.	Luz de Malla en mm.
2	Ø 1,50	11,20
2	Ø 2,00	10,70
3	Ø 1,20	7,27
3	Ø 1,50	6,97
4	Ø 0,90	5,45
4	Ø 1,00	5,35
4	Ø 1,20	5,15
4	Ø 1,50	4,85
5	Ø 0,90	4,18
5	Ø 1,00	4,08
5	Ø 1,50	3,58
6	Ø 0,80	3,43
6	Ø 0,90	3,33
7	Ø 0,80	2,83
7	Ø 0,90	2,73
8	Ø 0,70	2,48
8	Ø 1,00	2,18
10	Ø 0,50	2,04
10	Ø 0,60	1,94
10	Ø 0,70	1,84
12	Ø 0,40	1,72
12	Ø 0,50	1,62
12	Ø 0,60	1,52
12	Ø 0,70	1,42
14	Ø 0,30	1,51
14	Ø 0,40	1,41
14	Ø 0,50	1,31
14	Ø 0,60	1,21
14	Ø 0,70	1,11
16	Ø 0,25	1,34
16	Ø 0,40	1,19
16	Ø 0,60	0,99
18	Ø 0,40	1,01
18	Ø 0,50	0,91
20	Ø 0,25	1,02
20	Ø 0,30	0,97
20	Ø 0,40	0,87

Mallas metálicas

Para tamices en acero inoxidable o alambre estañado

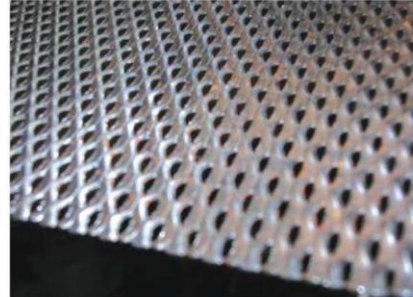
Tela Nº	Alambre en mm.	Luz de Malla en micrones
25	Ø 0,25	770
25	Ø 0,30	720
25	Ø 0,35	670
30	Ø 0,25	600
30	Ø 0,30	550
35	Ø 0,25	480
40	Ø 0,20	440
40	Ø 0,25	390
45	Ø 0,25	310
50	Ø 0,15	360
50	Ø 0,20	310
60	Ø 0,15	270
60	Ø 0,17	250
70	Ø 0,14	220
80	Ø 0,12	200
80	Ø 0,14	180
100	Ø 0,10	154
120	Ø 0,09	122
150	Ø 0,065	104
165	Ø 0,05	104
180	Ø 0,05	91
200	Ø 0,05	77
230	Ø 0,035	75
250	Ø 0,04	62
300	Ø 0,04	45
325	Ø 0,035	43
400	Ø 0,03	34
500	Ø 0,025	26

- 1- Cantidad de hilos existente por pulgada lineal, y expresa el número de tela.
- 2- Diámetro del alambre en milímetros
- 3- Luz de malla, es el espacio comprendido entre alambre y alambre, expresado en milímetros y micrones.

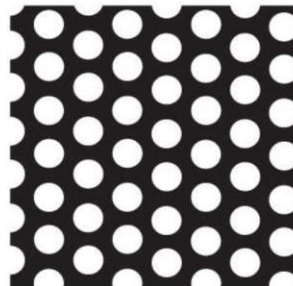
Tabla de Mallas de Hierro Galvanizado
Ancho Standard de 1,00 metro

Tela N°	Alambre B.W.G.	Luz de Malla en mm.
2	16	11,05
2	15	10,87
2	14	10,59
2 1/2	17	8,70
2 1/2	16	8,50
3	18	7,20
3	17	7,00
3	16	6,82
3 1/2	15	6,06
4	19	5,28
4	18	5,10
4	16	4,70
5	20	4,19
5	19	4,00
5	16	3,43
6	21	3,42
6	20	3,34
6	19	3,16
6	18	2,90
7	22	2,91
7	21	2,81
7	19	2,56
7	18	2,38
8	23	2,54
8	22	2,46
8	19	2,10
8 1/2	19	1,90
10	25	2,03
10	23	1,91
10	20	1,65
12	28	1,75
12	26	1,65
12	24	1,56
12	21	1,31
14	30	1,51
14	25	1,25
14	22	1,10
16	29	1,26
16	26	1,13
16	22	0,88
18	31	1,16
18	29	1,08
18	27	1,00
20	30	0,97
20	28	0,91
25	31	0,77
25	29	0,69
30	32	0,62
30	30	0,55
35	33	0,52
35	31	0,47
40	33	0,43
40	32	0,40
50	33	0,30

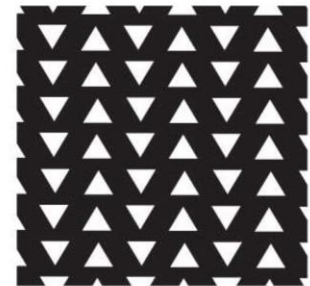
Chapas perforadas



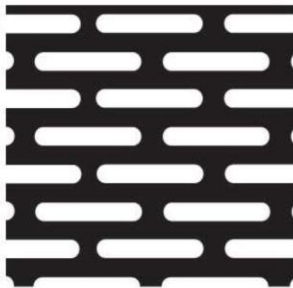
Chapa Despuntadora (Boca de Sapo)
Tamaño 1000 x 3000 mm.
Espesor 2 mm.



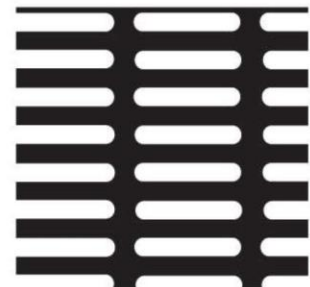
Chapa Perforada perforaciones redondas



Chapa Perforada perforaciones triangulares



Chapa Perforada tajos trabados

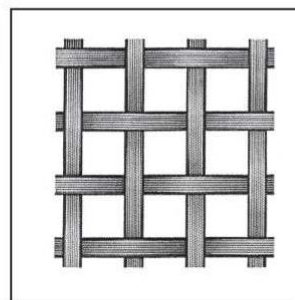


Chapa Perforada tajos paralelos

Los espesores y diámetros de las chapas perforadas son por pedido

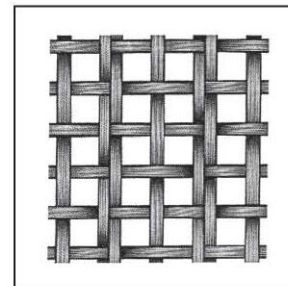
TAMICES Y TELAS SINTÉTICAS
**Telas Sintéticas para Molinos Harineros y de uso Industrial
Sefar Nytal GG Polyamid / Nylon**

Artículo Nº de Tela	Apertura de Malla(W) micras	Diámetro de Hilo(D)	Trama PA-GG	Nº Hilos por cm.	Nº Hilos por pulgada	% Superficie Libre de Cernido
PA-12 GG	1800	500	500	4.4	11.2	61
PA-14 GG	1600	450	450	5.0	12.7	60
PA-15 GG	1400	450	400	5.4	13.7	59
PA-16 GG	1320	400	400	5.8	14.7	59
PA-17 GG	1250	400	350	6.1	15.5	58
PA-18 GG	1180	350	350	6.5	16.5	59
PA-19 GG	1120	350	350	6.7	17.0	58
PA-20 GG	1000	320	320	7.5	19.1	57
PA-22 GG	950	300	300	8.0	20.3	57
PA-23 GG	900	300	300	8.3	21.1	56
PA-24 GG	850	300	300	8.7	22.1	53
PA-26 GG	800	280	280	9.4	23.9	53
PA-27 GG	750	280	280	9.7	24.6	52
PA-28 GG	710	260	260	10.5	26.7	53
PA-30 GG	670	260	260	10.8	27.4	53
PA-31 GG	630	240	240	11.5	29.2	53
PA-32 GG	600	240	240	11.9	30.2	51
PA-34 GG	560	240	240	12.3	31.2	49
PA-36 GG	530	220	220	13.3	33.8	50
PA-38 GG	500	220	220	13.7	34.8	47
PA-40 GG	475	200	200	15.0	38.1	48
PA-42 GG	450	200	200	15.4	39.1	48
PA-44 GG	425	200	200	16.0	40.6	46
PA-45 GG	400	180	180	16.8	42.7	47
PA-47 GG	375	180	180	17.5	44.5	47
PA-50 GG	355	160	160	19.4	49.3	48
PA-52 GG	335	160	160	20.2	51.3	46
PA-54 GG	315	160	160	21.0	53.3	44
PA-58 GG	300	140	140	21.7	55.1	45
PA-60 GG	280	140	140	23.8	60.5	45
PA-62 GG	275	140	140	24.1	61.2	44
PA-64 GG	265	140	140	25.0	63.5	37
PA-66 GG	250	120	120	26.5	67.3	46
PA-68 GG	243	120	120	28.0	71.1	44
PA-70 GG	236	120	120	28.0	71.1	44
PA-72 GG	224	120	120	29.0	73.7	42
PA-74 GG	212	120	120	30.0	76.2	40


Nytal GG

Telas Sintéticas para Molinos Harineros y de uso Industrial
Sefar Nyal Milling Polyamid / Nylon

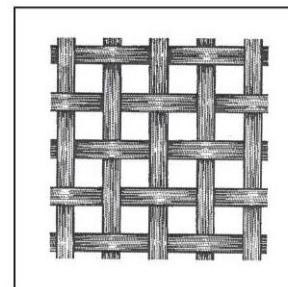
Artículo Nº de Tela	Apertura de Malla(W) micras	Diámetro de Hilo(D)	Trama milling	Nº Hilos por cm.	Nº Hilos por pulgada	% Superficie Libre de Cernido
PA-3	300	100+2x60	100	24.0/25.0	61.0/63.5	54
PA-4	280	100+2x60	100	25.5/26.5	64.8/67.3	53
PA-5	250	100+2x60	90	27.5/29.0	69.9/73.7	51
PA-6	212	90+2x60	80	32.0/30.0	81.3/76.2	49
PA-7	200	80+2x60	80	33.5/35.7	85.1/90.7	48
PA-8	180	80+2x60	70	35.7/40.0	90.7/101.6	46
PA-8 1/2	160	70+2x60	70	40.0/43.5	101.6/110.5	44
PA-9	150	70+2x60	60	42.5/47.6	108.0/120.9	44
PA-9 1/2	140	60+2x60	60	43.0/50.0	109.2/127.0	43
PA-10	132	60+2x50	60	47.0/52.0	119.4/132.1	44
PA-10 1/2	125	60+2x50	60	48.5/54.0	123.2/137.2	40
PA-11	118	60+2x50	50	50.5/59.5	128.3/151.1	42
PA-12	112	60+2x50	50	51.5/61.5	130.8/156.2	40
PA-12 1/2	106	60+2x43	50	56.0/64.0	142.2/162.6	40
PA-13	100	60+2x50	50	57.0/66.7	144.8/169.4	38
PA-14	95	50+2x43	50	61.0/69.0	154.9/175.3	38
PA-14 1/2	90	50+2x43	50	62.5/71.5	158.8/181.6	37
PA-15	85	50+2x43	50	65.0/74.0	165.1/188.0	34
PA-17	80	50+2x43	43	68.0/81.0	172.7/205.7	35
PA-20	75	50+2x43	43	70.0/84.7	177.8/215.1	34
PA-21	71	50+2x39	43	74.0/87.7	188.0/222.8	33
PA-25	63	43+2x43	43	78.0/94.0	198.1/238.8	30



Nyal Milling

Sefar Nyal Milling Forte Polyamid / Nylon

Artículo Nº de Tela	Apertura de Malla(W) micras	Diámetro de Hilo(D)	Trama MF	Nº Hilos por cm.	Nº Hilos por pulgada	% Superficie Libre de Cernido
PA-3 MF	300	120	120	23.5	59.5	51
PA-4 MF	280	120	120	25.0	63.5	51
PA-5 MF	250	100	100	28.5	72.5	51
PA-7 MF	200	100	100	32.5	82.5	44
PA-8 MF	180	90	90	36.5	92.5	43
PA-8 1/2 MF	160	90	90	40.0	101.5	42
PA-9 MF	150	80	80	43.0	109.0	42
PA-9 1/2 MF	140	80	80	45.0	114.5	41
PA-10 MF	132	70	70	49.0	124.5	43
PA-10 1/2 MF	125	70	70	51.0	129.5	41
PA-11 MF	118	70	70	53.0	134.5	41
PA-12 MF	112	60	60	57.5	146.0	42
PA-13 MF	100	60	60	60.0	152.5	39



Nyal MF

MÁSCARAS FACIALES CONTRA POLVOS NO TÓXICOS

MODELO – 100



Máscara facial contra polvos no tóxicos inertes y/o molestos mayores a 5 micrones, con una banda elástica e inserto metálico para ajuste nasal.

MODELO - 200



Máscara facial contra polvos no tóxicos inertes y/o molestos con doble tela y doble banda de ajuste e inserto metálico de ajuste nasal.

MODELO - 202



Máscara facial contra polvos no tóxicos inertes y/o molestos con doble tela y banda elástica e inserto metálico para ajuste nasal.

MODELO -500



Máscara facial contra polvos no tóxicos de partículas finas, retención superior al 80% de partículas de 2 micrones, doble banda elástica e inserto metálico para ajuste nasal.

CAÑERIAS DE BAJADA

Las cañerías de bajada se fabrican en chapa de espesores 14-16 y 18. Se entregan peladas, con anti óxido, o con pintura epoxi horneado (Color blanco). También se ofrecen en chapa de acero inoxidable.

CAÑOS DE TRANSPORTE ESMALTADOS VARIOS DIAMETROS



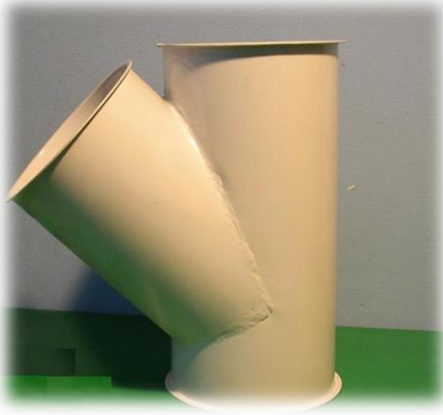
ARO PORTA CANASTO



ARO PORTA MANGA CON BRIDA



BIFURCACION ASIMETRICA



BIFURCACIÓN SIMETRICA



BIFURCACION TRIPLE



BOCA DE INSPECCION PARA TAPA DE GOMA



PUERTA DE INSPECCION



CAÑO PISO CON BRIDA Y BOCA MUR



BOCA BAJO PLANSIFTER PASAPISO CON TAPA



CODOS



REDUCCIONES



SEGMENTOS



ABRAZADERA PARA CIERRE RAPIDO CON ANGULO
PASANTE

ABRAZADERA REGULABLE CIERRE RAPIDO ACERO INOXIDABLE



ADAPTADOR DE CIERRE RAPIDO ARTICULADO PARA CUPLAS DE GOMA



ANILLOS DE UNION



PRESION

CURVA REGULADORA DE



PIPETA DEL DESTRAPE DEL SISTEMA NEUMATICO



REGULADOR DE AIRE



VALVULA DISTRIBUIDORA PARA PISTON



VALVULA CON RESORTE A CLAPETA

VALVULA DE DESVIO PARA TRANPORTE NEUMATICO



REGULADORA DE DISTRIBUCIÓN RECTA





TOLVA CUADRADA CON BRIDA OBLICUA REDONDA.



TOLVA CUADRADA CON BRIDA BAJADA REDONDA



TOLVA CUADRADA CON BRIDA
